lmtsolution

MAKING IDEAS WORK



Sommario delle capacità produttive

Lavorazioni	**Tornitura, Carpenteria, Fresatura, Trattamenti termici, Assemblaggio, Sabbiatura, Verniciatura**
Settori	**Alimentare, Elettromeccanica, Infrastrutture, Produzione Argani, Trasmissioni Meccaniche**
Area produttiva	**5.200 m² coperti**
Dipendenti	**49**
Esporta estero	**SI**
Tornitura CNC	**Orizzontale e verticale a 2, 3 e 5 assi, max 2.000 tornibile, lunghezza max 3.200 mm**
Fresatura CNC	**Verticale e orizzontale su tavole in continuo, dimensioni max 6.000 x 1.500 x 2.200 mm**
Certificazioni	**ISO 9001** **ISO 3834-2 in corso**

PRESENTAZIONE DELL'AZIENDA

L.M.T. S.R.L. nasce nel 2002 e passa da 20 persone a 49, continuando ad espandersi negli anni. La nostra caratteristica più apprezzata e di valore è che siamo in grado di seguire tutto il processo produttivo partendo dalla fusione alle verniciature, passando per tutte le lavorazioni fino all'assemblaggio.

Abbiamo puntato tutto su qualità e servizio e quindi su tutta l'organizzazione necessaria per poterli garantire ai nostri clienti. Inoltre L.M.T. S.R.L. è in grado di lavorare sia pezzi in serie, che pezzi singoli.

C H I S I A M O

La nostra identità

L.M.T. S.R.L. è specializzata in lavorazioni meccaniche di precisione: tornitura, fresatura, assemblaggio e trattamenti termici. Offriamo un servizio completo, dalla progettazione alla logistica, per componenti destinati ai settori alimentare, elettromeccanico e delle infrastrutture.

Per cosa siamo apprezzati

Produciamo componenti meccanici personalizzati, sia in serie che pezzi singoli, con lavorazioni complete (tornitura, fresatura, trattamenti, assemblaggio), rispettando standard di qualità elevati e tempi rapidi.

Autonomia produttiva

Dalla lavorazione della materia prima (tornitura, fresatura, saldature) all'assemblaggio e alla finitura, gestiamo internamente l'intero processo, garantendo elevati standard qualitativi tramite controlli distruttivi e non distruttivi e certificazione ISO 9001.

Innovazione continua

Investiamo costantemente in centri di lavoro CNC avanzati per precisione e automazione, e abbiamo implementato una logistica su modello Kanban per garantire consegne puntuali e personalizzate.

L E N O S T R E L A V O R A Z I O N I

Tornitura



Tornitura CNC orizzontale e verticale a 2, 3 e 5 assi, max 2.000 tornibile, lunghezza max 3.200 mm.

Il cuore della nostra expertise: componenti di precisione con tolleranze ristrette, in pezzi unici o in serie.

Carpenteria



Costruzione di carpenterie medio-pesanti su disegno del cliente con saldature, controlli NDT e processi di saldatura secondo UNI EN ISO 15614.

Fresatura



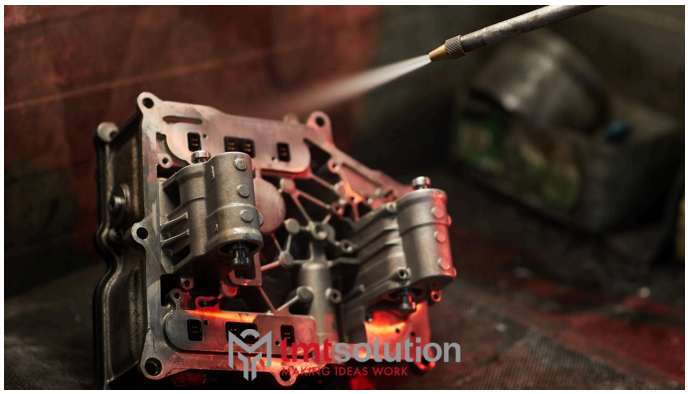
Fresatura a CNC verticale e orizzontale su tavole in continuo, dimensioni max 6.000 x 1.500 x 2.200 mm.

Trattamenti termici



Ricottura, distensione e normalizzazione su richiesta.

Sabbiatura e Verniciatura



Sabbiatura a grappolo, dimensioni max 3.000 x 3.000 cm.

Verniciatura a liquido.

Assemblaggio



Assemblaggio di particolari di nostra produzione anche con parti commerciali.

Perché scegliere L.M.T. S.R.L.?

L.M.T. S.R.L. segue un preciso programma di intervento per garantire la soddisfazione del cliente da ogni punto di vista: qualità del prodotto, tempi di realizzazione, economicità delle procedure e delle lavorazioni.

Da una prima fase di consulenza in cui viene elaborato insieme al cliente lo studio di fattibilità, si passa allo sviluppo progettuale, attraverso il quale è possibile stabilire tutto il percorso produttivo dalla materia prima fino al prodotto finito. A questo punto vengono realizzati dei prototipi, ne vengono verificate le conformità e vengono effettuate le eventuali modifiche. Il prodotto viene poi immesso nel flusso produttivo utilizzando avanzati centri di lavoro a controllo numerico. Per garantire una qualità di alto livello, L.M.T. S.R.L. dispone poi di una sala metrologica.

È disponibile inoltre il servizio di assemblaggio delle componenti realizzate per fornire prodotti finiti e pronti per l'utilizzo. La logistica infine implementa l'approccio kanban* per fornire un servizio personalizzato al cliente ed assicurare il massimo rispetto delle tempistiche.

**kanban: termine giapponese che significa "insegna". Metodo di logistica utilizzato dalla Toyota per reintegrare le scorte man mano che vengono consumate.*

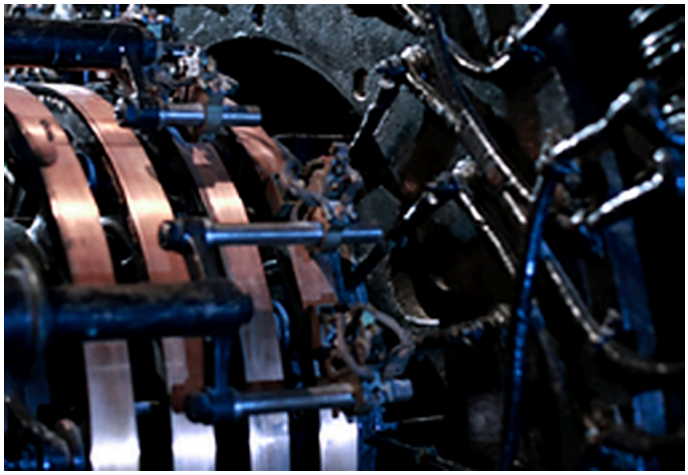
SETTORI PER CUI LAVORIAMO

Alimentare



Il settore alimentare è una delle principali destinazioni dei prodotti di L.M.T. S.R.L.. L'azienda è in grado di rispondere alle esigenze dei clienti che operano seguendo standard di qualità e di sicurezza elevati. Vengono realizzati e assemblati componenti di macchine per la panificazione così come valvole a stella impiegate negli impianti di dosaggio.

Elettromeccanica



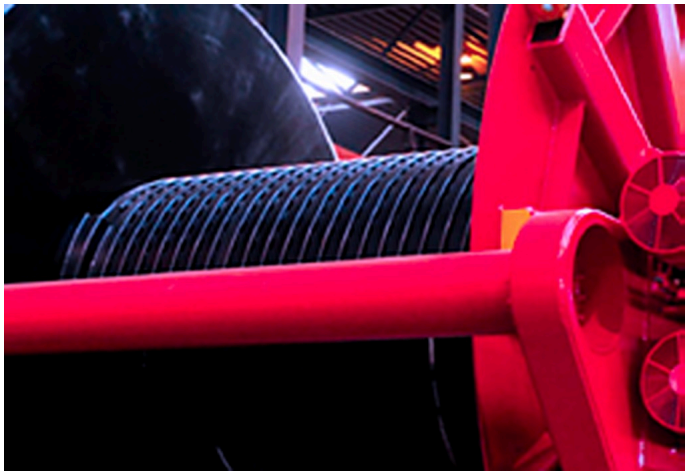
L.M.T. S.R.L. opera da sempre nel settore elettromeccanico, producendo componenti per motori elettrici, quali carcasse per motori a corrente continua con altezza d'asse da 132 mm fino a 900 mm. Vengono fornite le carpenterie, l'impaccaggio dei settori e le lavorazioni finali. Si realizzano inoltre attacchi motore e alberi anche per motori a corrente alternata.

Infrastrutture



L.M.T. S.R.L. ha una consolidata esperienza nella produzione di componenti per grandi infrastrutture quali ponti, stadi e opere per il trasporto di fonti energetiche. Vengono osservati scrupolosamente i più severi standard richiesti già dalla materia prima e per tutte le successive fasi di lavorazione mediante controlli distruttivi e non.

Produzione Argani



L.M.T. S.R.L. è da anni al fianco di importanti produttori di argani per sollevamento. Sulla base delle specifiche dei clienti, vengono prodotti e lavorati numerosi componenti da carpenteria o da fusione. La lunga esperienza nel settore consente di affrontare anche progetti di grandi dimensioni, mettendo a disposizione un consolidato bagaglio di conoscenze e competenze.

Trasmissioni Meccaniche



La collaborazione di lunga data con importanti produttori di trasmissioni meccaniche ha permesso a L.M.T. S.R.L. di specializzarsi nella produzione di componenti per riduttori, quali corpi, coperchi e supporti e bracci di reazione per riduttori fino a 2.500.000 Nm. Su richiesta è possibile fornire anche il preassemblaggio.

ESEMPI DI LAVORAZIONE

TRASMISSIONI MECCANICHE

Scatola per riduttore epicicloidale

Materiale	Acciaio S355
Dimensioni	Ø 1.000, h 2.300 mm
Peso	1.800 kg
Lavorazioni	Saldatura, tornitura, fresatura

INFRASTRUTTURE

Sistema di spinta per alta tensione

Materiale	Lega alluminio 6082, Acciaio AISI 304
Dimensioni	Ø 700, h 400 mm
Peso	80 kg
Trattamenti	Decapaggio, anodizzazione
Lavorazioni	Tornitura, assemblaggio

ELETTROMECCANICA

Statore per motore elettrico in corrente continua

Materiale	Fe355
Dimensioni	1.750 x 1.600 mm
Peso	5.600 kg
Lavorazioni	Carpenteria saldata; fresatura e foratura

ALIMENTARE

Valvola a stella per lavorazione di farine e granaglie

Materiale	Ghisa G25, Fe 355, bronzo B14
Dimensioni	450 x 320 mm
Peso	80 kg
Lavorazioni	Tornitura, fresatura, verniciatura, assemblaggio

PRODUZIONE ARGANI

Tamburo avvolgi fune per argano

Materiale	Acciaio S355
Dimensioni	Ø 450, h 480 mm
Peso	150 kg
Lavorazioni	Tornitura, assemblaggio

Pezzi unici, piccole serie e lotti da 6 / 8 / 10 pezzi

in acciai, acciai speciali, leghe di alluminio, ferro e ghisa

P A R C O M A C C H I N E

CENTRI DI LAVORO

- N. 2 Centri di lavoro orizzontali MAZAK FH 880
- N. 2 Centri di lavoro DOOSAN NHP8000
- Centro di lavoro DOOSAN NHP6300
- Centro di lavoro orizzontale OKUMA MA500HA
- Centro di lavoro verticale MACH-T 1700
- Centro di lavoro verticale a portale AWEA mod. VP3012 con CNC FANUC 0i-MD
- Fresatrice a montante mobile CORREA mod. FENIX-60

TORNI

- Tornio CNC a 3 assi DOOSAN mod. PUMA 1000MA con foro mandrino extra-grande e banco inclinato
- Tornio orizzontale a CNC a 4 assi e asse Y DOOSAN mod. PUMA 600LY
- Tornio orizzontale con utensili motorizzati DOOSAN mod. PUMA 400LMB con CNC FANUC 21i TB
- Tornio verticale KDM mod. KTM 16/20 con traversa mobile
- Centro di tornitura a CNC integrato con contromandrino e asse Y DOOSAN mod. PUMA MX3100S
- Tornio orizzontale EMCO TURN 500 CNC
- Tornio parallelo: altezza punte 100/350, distanza punte 2.000/3.000













L A N O S T R A Q U A L I T À

Nella sezione qualità il nostro personale qualificato, dalla sala metrologica, si occupa di tutto il processo di misurazione, documentazione e preparazione del lavoro per i tecnici addetti alle macchine.

Vengono verificati i pezzi sia in fase di lavorazione che a pezzo ultimato per individuare eventuali non conformità. Si prepara la documentazione richiesta dal cliente e le schede relative ai pezzi finiti, e si preparano i dispositivi di misurazione per gli strumenti a bordo macchina.



Strumenti

Macchina di misura CRYSTA-Apex V122010 CNC CMM: range 1.200 x 2.000 x 1.000 mm.

Braccio di misura tridimensionale portatile antropomorfo: campo di misura (diametro sferico) 2,5 m, precisione misure di lunghezza ±0,034 mm, ripetibilità ±0,017 mm.

Banco orizzontale per azzeramento utensili TRIMOS mod. HORIZON H2000: campo di misura 2.020 mm, risoluzione 0,001 mm.

Certificazioni

Il Sistema di Gestione per la Qualità di L.M.T. S.R.L. è certificato in conformità alla norma ISO 9001.
In fase di certificazione ISO 3834-2 (requisiti di qualità per la saldatura).

IQNet
THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK
CERTIFICATE

RINA

lmtsolution
MAKING IDEAS WORK

https://lmtsolution.eu/

Via dell'Artigianato, 12 – Villaga loc. Ponte Alto (VI)

Contatti azienda
Tel. +39 0444 885 535
info@lmtsolution.eu

Luca Galdiolo – Responsabile Vendite
Cell. +39 347 116 7941
commerciale@lmtsolution.eu

LinkedIn: linkedin.com/company/lmt-srl

Prodotto e realizzato da marketingspecialistico.com