

AZIENDA

Nel **1976** nasce l'azienda Lorenzon Camillo. La determinazione e la grande professionalità di Camillo Lorenzon fanno da impulso per l'avvio di un'attività che soddisfa la continua richiesta delle **industrie metalmeccaniche**. Dopo una forte esperienza lavorativa come dipendente, Lorenzon trasferisce nell'azienda tutta l'esperienza per poter **affrontare qualsiasi problematica costruttiva nel settore della progettazione e costruzione di stampi metallici**. Successivamente l'azienda ha ampliato le proprie attività comprendendo anche lo **stampaggio della lamiera**. Dotata di presse moderne, provvede sia alle prove degli stampi che alle produzioni dei particolari. La sinergia tra **progettazione, realizzazione e produzione** si è rivelata importante per lo sviluppo di stampi con caratteristiche molto particolari e in grado di soddisfare qualsiasi richiesta industriale. Nel 1998, a dimostrazione della costante crescita professionale e tecnica, il sig. Camillo Lorenzon è stato nominato Cavaliere della Repubblica e dopo pochi anni Cavaliere Ufficiale.

INFORMAZIONI TECNICHE

- Progettazione e programmazione con sistemi CAD-CAM.
- Campo di lavoro di fresatura CNC: 2.500 x 1.000 x 1.600.
- Lavorazione in elettroerosione a filo. Campo di lavoro max. 900x600x400.
- Stampaggio fino a 400 t. Ingombro stampo max 2.700 x 1.500 x 780.
- Collaudo stampi conto terzi.

COMPANY

The company Camillo Lorenzon was founded in **1976**. The determination and professional skills of Mr Camillo Lorenzon provide the main thrust to the start of a business capable of meeting the continuous requests from the **mechanical industries**. Following his significant working experience as an employee, Lorenzon has sunk all his experience into the company in order **to face any of the construction problems to be found in the metal mould design and manufacturing industry**. The company has now broadened its activities to include **steelplate moulding**. Equipped with modern presses, the company is involved in moulds testing and in mechanical parts production. The synergy between **planning, realization and production** has turned out to be important for the development of moulds with very particular features capable of meeting any industrial request. In 1998, as a demonstration of his steady professional and technical growth, Mr Camillo Lorenzon was appointed Knight of the Republic and after a few years, Officer.

TECHINGAL INFORMATION

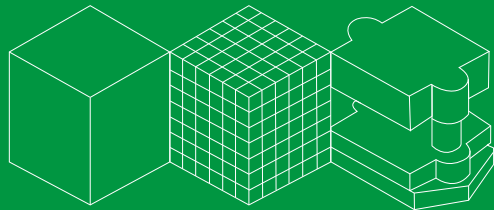
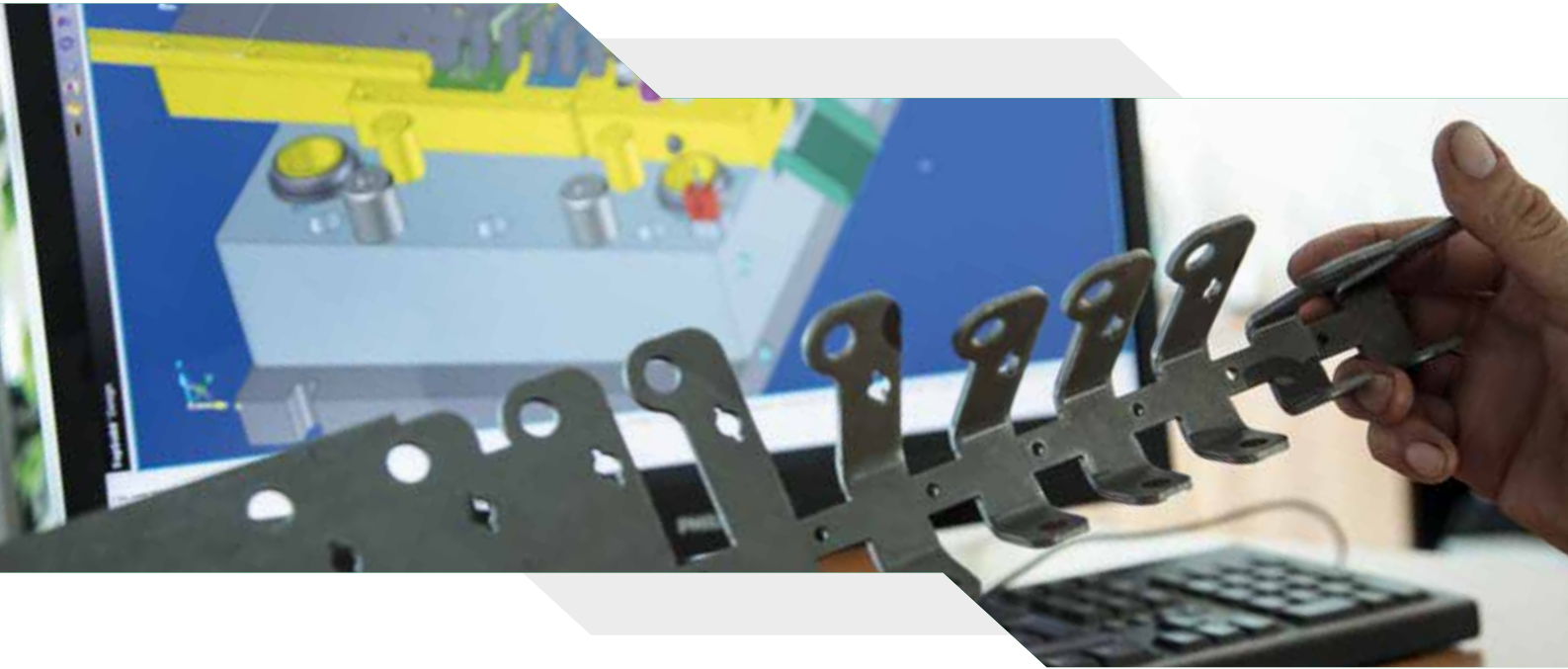
- CAD-CAM systems planning and programming.
- CNC cutting working field: 2.500 x 1.000 x 1.600.
- Thread spark erosion manufacturing. Working field max. 900x600x400.
- Mould testing up to 400 t. Mould volume max 2.700 x 1.500 x 780.
- Third-party mould testing.

LORENZON GROUP S.R.L.

via Torino 9/11 - 36063
Marostica (VI) - ITALY
T. 0424/470950 - F. 0424/475670
ingrid@lorenzonestampi.com
www.lorenzonestampi.com

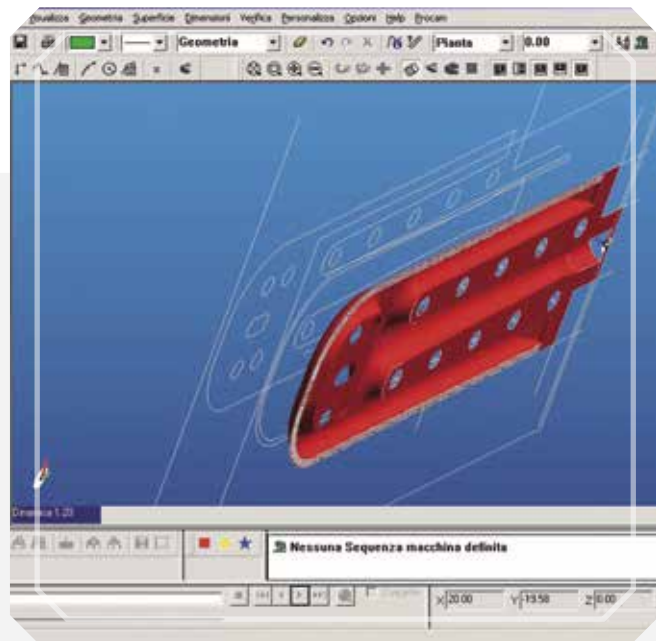


PROGETTAZIONE
COSTRUZIONE STAMPI
STAMPAGGIO DA 20 A 400 T

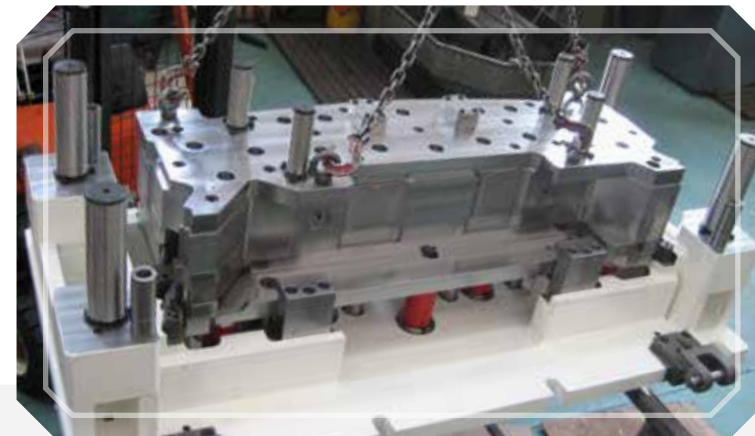
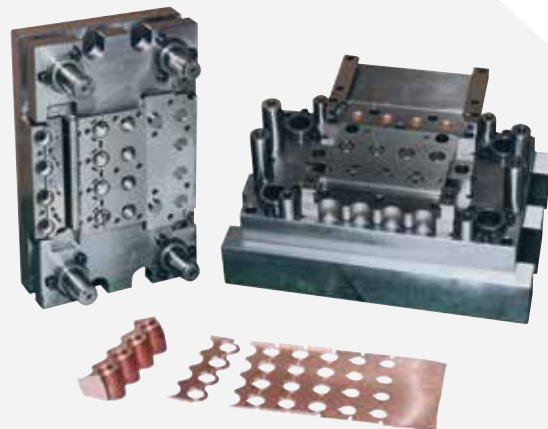


DESIGN
MOULD MANUFACTURING
MOULDING FROM 20 TO 400 T

STUDIO STUDY



SVILUPPO PROGETTO PROJECT DEVELOPMENT



REALIZZAZIONE PRODUCTION

