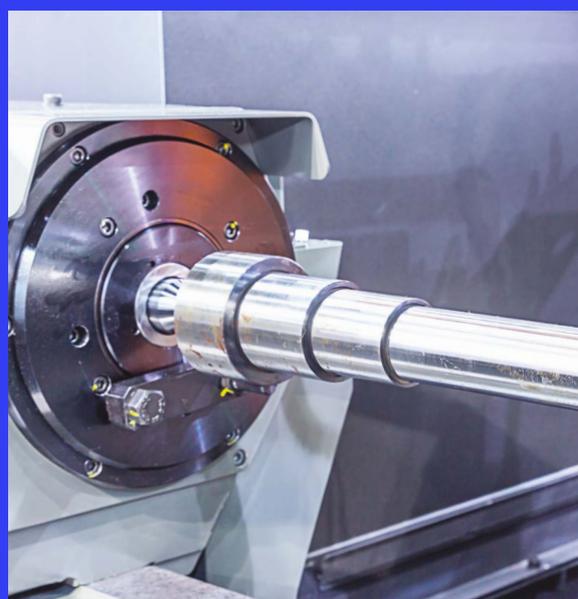




BEBI MECCANICA

COSTRUZIONI
MECCANICHE
DI PRECISIONE



**DOVE ALTRI
SI ACCONTENTANO,
NOI PERFEZIONIAMO.**

**PERCHÉ LA QUALITÀ
NON È UN'OPZIONE:
È IL NOSTRO
STANDARD.**

04 AZIENDA

09 QUALITÀ

**16 LE NOSTRE
LAVORAZIONI**

L'azienda



**IN QUEGLI ANNI
ABBIAMO RESO
UN'AMBIZIONE
LA REALTÀ: CREARE
UN'AZIENDA "BEBI"
MA DI MASSIMA
EFFICIENZA
PER I CLIENTI.**

Bebi Meccanica nasce nel **gennaio del 1979** grazie allo spirito intraprendente di **Iginio Bianco**, che la guida oggi insieme ai figli Gilberto e Marzia.

L'evoluzione e il miglioramento sono sempre stati un obiettivo sin da allora, portato avanti con costanza e concretezza per **mantenere la competitività** rispetto ai paesi emergenti e in via di sviluppo, soprattutto in un momento in cui le grandi aziende operavano un processo di decentramento produttivo.

Con un intento trasformato da ambizione a realtà: creare un'azienda "Bebi" ma di massima efficienza per i clienti.

I nostri numeri

11000MQ

Superficie totale

4000MQ

Destinati alla produzione

900MQ

Adibiti a uffici e servizi

300MQ

Tensostrutture per il magazzino
delle materie prime e dei prodotti
finiti in kanban



**BEBI MECCANICA
È UN'AZIENDA
PRESENTE DA OLTRE
QUARANT'ANNI
NEL MERCATO
DELLE LAVORAZIONI
E COSTRUZIONI
MECCANICHE
DI PRECISIONE**

La qualità prima di tutto

L'eccellenza si raggiunge attraverso obiettivi concreti.
Questi sono i nostri:



Valutazioni e verifiche ispettive

Applichiamo con la massima attenzione e a ogni livello procedure puntuali di controllo, valutazione e verifica dei risultati ottenuti.



Rispetto delle leggi e delle normative

Bebi Meccanica opera nel rispetto delle normative vigenti per la gestione e il mantenimento degli standard qualitativi, prendendo a riferimento le seguenti norme:

Norma UNI EN ISO 9000:2015

Sistemi di gestione per la qualità - fondamenti e terminologie

Norma UNI EN ISO 9001:2015

Sistemi di gestione per la qualità - requisiti



Continua ricerca della qualità

Bebi Meccanica lavora perseguendo la costante ottimizzazione del prodotto, attraverso la ricerca continua e la sinergia tra diverse aree di expertise all'interno dell'azienda. La accompagnano il monitoraggio attento della qualità in ogni fase del processo, per raggiungere la massima soddisfazione del cliente.

Lo staff



Direzione Generale

Commerciale

Produzione

Qualità



Personale

Il nostro personale è altamente specializzato, ed è frequentemente coinvolto in corsi di formazione e aggiornamento interni e esterni, in conformità con un piano di formazione annuale sviluppato dal nostro Responsabile Assicurazione Controllo Qualità.



Amministrazione

Logistica

Ufficio acquisti

Formazione

Crediamo nella formazione come elemento trainante per diffondere una cultura che sviluppi singole competenze e valorizzi le diverse professionalità aziendali.



**SIAMO UN'AZIENDA
LEAN, SNELLA,
FLESSIBILE, REATTIVA
ED EFFICACE,
IN GRADO DI OFFRIRE
UN PRODOTTO
E UN SERVIZIO**

**CHE SODDISFINO
LE RICHIESTE
DEL CLIENTE
NEL MINOR TEMPO
POSSIBILE E
A UN PREZZO
COMPETITIVO.**

Filosofia 4.0

Ottimizziamo i processi produttivi e la riduzione degli sprechi guidati dalla filosofia lean, per valorizzare ciò che ispira le nostre azioni in tutto e per tutto: **il valore.**

Abbiamo costruito flussi di **valore, attività snelle, efficaci ed efficienti** coerenti con gli standard di qualità che vogliamo offrire. Il nostro flusso di lavoro risponde alla logica “pull”, dove il cliente è protagonista, è rispettoso della velocità e della qualità richieste e coinvolge i fornitori Supply Chain Management (SCM) con cui lavoriamo grazie alla piattaforma **Supply Chain Collaboration (SCC)**.

Abbiamo introdotto e applicato la **tecnica delle 5S** (organizzazione, ordine, pulizia, standardizzazione, disciplina per il mantenimento), la **produzione Just in Time (JIT)** e l'**utilizzo del Kanban** (una tecnica della lean production) che mirano principalmente alla riduzione della sovrapproduzione - che rappresentano lo spreco più impattante sulle performance di un sistema produttivo.

Sono stati introdotti sistemi di **Pianificazione Advance Planning & Scheduling (APS)** con un'ottica innovativa del **Current Planning** in ambienti simulativi.

Tutta la produzione viene inoltre **monitorata in tempo reale** da sistemi Manufacturing Execution System (MES) per la raccolta di tutti i dati indispensabili per verificare la produttività degli impianti, lo stato di avanzamento delle **Work Breakdown Structure (WBS)** “commesse” e quindi l'attraversamento degli ordini per creare un flusso continuo verso il nostro magazzino spedizioni, scandito da ritiri giornalieri del cliente in sistemi Milk Run.

Le nostre lavorazioni

Controlli statistici di processo, **controlli dimensionali** con macchine di misura tridimensionali, **certificati dei materiali** (con durezza e diametro dei grani austenitici + prova jeminy), **certificati dei trattamenti termici, termochimici e galvanici.**

Tornitura

Lavorazioni di tornitura da D.10 mm a D.850 mm su macchine cnc per una lunghezza di tornitura max L = 2200 mm



Rettifica

Lavorazioni di rettifiche interne ed esterne e rettifica tangenziale

Tangenziale:
1300 × 600 × 600 mm

Interni:
300 × 500 mm

Esterni:
500 × 2030 mm



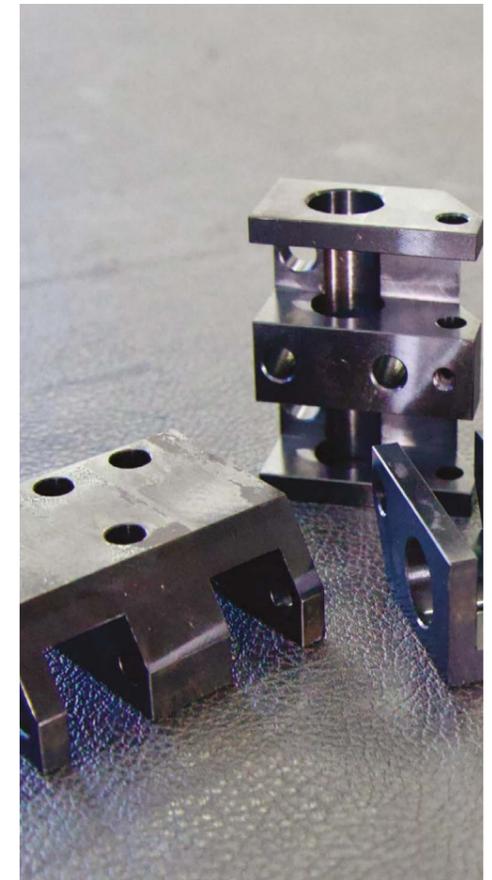
Stozzatura

Lavorazioni di stozzatura dimensioni:
Corsa asse Z 300 mm
Corsa asse Y 340 mm
Corsa asse X 340 mm
Passaggio barra \varnothing 135 mm



Fresatura

Lavorazioni di fresatura (che possono arrivare a 3000 mm × 850 × 850 mm)



Dentatura

Dentature, brocciature e dentature elicoidali comprese di rettifica e trattamenti termici.

Trattamenti

Vengono forniti pezzi con trattamenti di:

Nitrurazione ferritica

Nipre

Nichelatura chimica dura a spessore

Niploy

Ossidazione anodica dura

Ossidazione anodica teflonata

Anodizzazione a poro aperto

Cromatura

Brunitura

Zincatura e fosfatazione al manganese

Dacrometizzazione/Geomet

Cataforesi

Tempra

Rinvenimento

Bonifica

Ricottura

Normalizzazione

Tempra ad induzione

Distensione

Cementazione

Nitrurazione Gassosa

Nitrocarburazione

Iononitrurazione

Solfonitrurazione

Nitrurazione in bagno d'olio QPQ

Dicronite

Kolsterising

Verniciature

Materiali lavorati

Acciai da cementazione

EN 10084 UNI 7846

Es. 16 - 18 NiCrMo5

Acciai da bonifica

2.1 Al carbonio EN 10083-2 UNI 7845

Es. C40 - C45

2.2 Legati EN 10083-3 UNI 7845

Es. NiCrMo3 (H/HL/HH) - 42 CrMo4

2.3 ASTM

Es. A 105 (ASTM A105) - LF2 (ASTM A350)

Acciai da nitrurazione

UNI 8077

Es. 41CrAlMo7

Acciai per cuscinetti

UNI 3097 ISO 683-17

Es. 100 Cr6

Acciai non legati

UNI EN 10025

Es. Fe 360 - Fe 430 - Fe 510

Acciai inossidabili

6.1 Acciai Austenitici UNI EN 10088

AISI 304 - AISI 316

6.2 Acciai austeno-ferritici (Duplex-bifasici o dual-phase) UNI EN 10088

Es. AISI 329

6.3 Acciai indurenti per precipitazione

UNI EN 10088

Es. PH (Precipitation Hardening)

6.4 Acciai martensitici UNI EN 10088

Es. AISI 420 - AISI 431 - AISI 440C

6.5 Acciai ferritici UNI EN 10088

Es. AISI 430

Ghise

UNI EN 1561 / 1563

G 25 - GS 400 - GS 500 - 7 - GS 600

Bronzo

UNI 1698, UNI 7013

B14 - G Cu Sn 12

Bronzo alluminio

UNI 5275

Es. G Cu Al 11 Fe 4 Ni 4

Ottone

OT 58

Alluminio

Anticorodal Lega 6082 Stato T6

Ergal Lega 7075

Tubi

Es. Fe 360 - 430 - 510 - OVAKO 280T - AISI 304 - 316

Fusioni

Ghisa - Alluminio - Inox

Acciai per rulli - stampi Din 17350

K100 - K110 - K720

Le principali designazioni

UNI

(Italia)

JISC

(Giappone)

AFNOR

(Francia)

MNC, SIS, SMS

(Svezia)

ASTM / AISI

(Usa)

ISO

(International Organization for Standardization)

BSI

(Gran Bretagna)

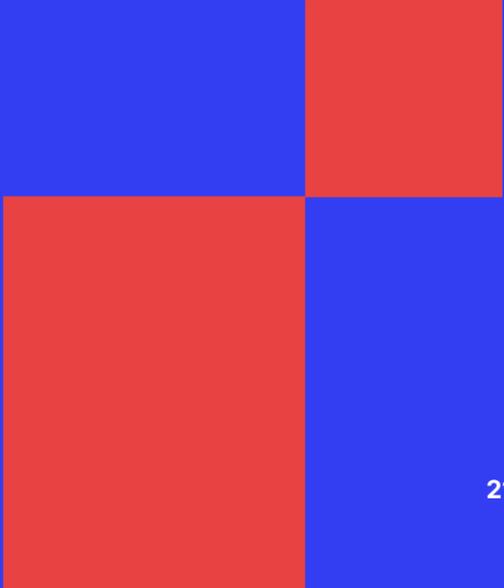
DIN

(Germania)

GOST

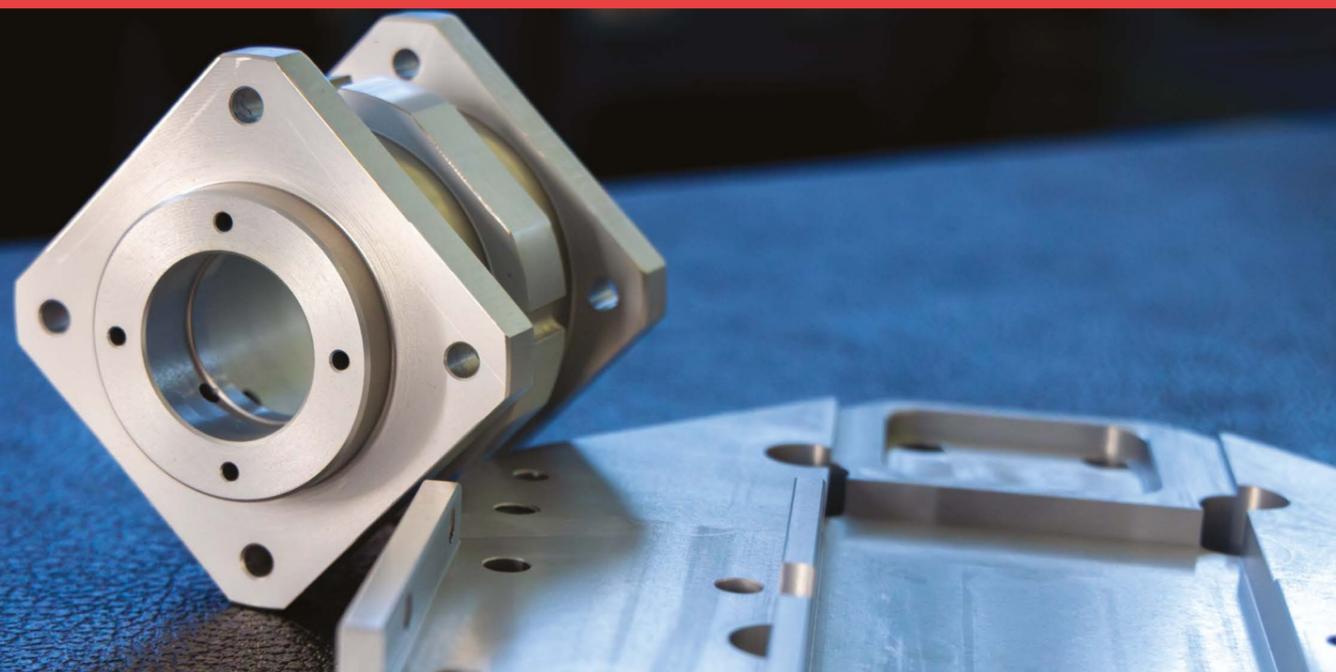
(U.R.S.S. - C.I.S.)

**COSTRUIAMO
ECCELLENZA CON
LA STESSA CURA
DI UN MAESTRO
ARTIGIANO: OGNI PEZZO
È PENSATO, VERIFICATO
E PERFEZIONATO PER
OFFRIRE SOLO
IL MEGLIO.**

Two red squares of different sizes are positioned in the bottom right corner of the page, partially overlapping the main text area.

Reparto Fresatura

Il nostro reparto di fresatura cnc è costituito da centri a controllo numerico ad altissimo contenuto tecnologico.



Il reparto di fresatura a cnc è supportato da potentissimi software di calcolo e gestione sia dei part-program che degli utensili e delle attrezzature. Questo reparto, **dotato di 15 centri di lavoro a controllo numerico di ultima generazione**, è in grado di gestire dai 3 ai 5 assi in continuo.

I centri di lavoro sono dotati di cambio pallet, rotopallet e navette palettizzate per eseguire il cambio mezzo in tempo mascherato. Questo ci permette di cambiare il particolare lavorato senza fermo macchina con **“Tool Change Time” inferiori a 4 secondi e “Rapid Feed Rate” di 60 mt/min.**

I centri di lavoro sono inoltre dotati di **sistemi di pre-setting utensile a contatto meccanico** e a **laser “Renishaw”**, **tastatori tridimensionali**, **tastatori ad infrarossi “Heidenhain”** per eseguire direttamente in macchina le rilevazioni delle tolleranze geometriche, con precisioni millesimali dei componenti in produzione.

Elenco parco macchine

Dah Lih 720 ISO 40

verticale
Capacità: 720 × 460 × 510 mm

Hedelius Rs80K

5 Assi in continuo centro di lavoro a montante mobile combinato
Capacità tavola rotobasculante:
D.800 × 600 mm
Capacità tavola fissa:
1400 × 800 × 800 mm

Doosan SVM 4100 ISO 40

verticale
Capacità: 770 × 510 × 410 mm

Doosan NHP 6300 ISO 50

Orizzontale
4 assi in continuo con cambio pallet
Capacità: 1050 × 900 × 1000 mm

Dah Lih 1450 ISO 50

Verticale
Capacità: 1450 × 800 × 800 mm

Niigata N7

Orizzontale
4 assi in continuo con cambio pallet
Capacità: 1000 × 950 × 1050 mm
Macchina di super precisione con struttura Box in Box e Sonda di tastatura.

Doosan Vc 630

5 assi in continuo con righe ottiche e sonda di tastatura
(Tavola D.630 x h 730)

Doosan Mynx 5400-II ISO 40

Verticale
Capacità: 1020 × 550 × 530 mm con sonda di tastatura

Wia F600D Iso 40 Rotopallet

Verticale
Capacità: 2 tavole per 800 × 600 × 600 mm

Awea Bm 1200 Iso 40 con 4 asse Nikken

Verticale
Capacità: 1200 × 600 × 600 mm

VCF 850

5 assi in continuo con righe ottiche e sonda di tastatura
Tavola rotante ø800 mm + tavola fissa L = 3000 mm

Hyundai VX 500 ISO 40

Verticale
Capacità: 1018 × 600 × 600 mm

Reparto Tornitura

Eseguiamo lavorazioni di tornitura su macchine a controllo numerico

Grazie alla sinergia con i migliori costruttori di torni cnc, oggi Bebi Meccanica dispone di un importante parco macchine impiegate per le più ampie e complesse lavorazioni di tornitura. Il reparto di tornitura è dotato di oltre **17 torni cnc di ultima generazione** dotati di assi C e Y in grado di eseguire lavorazioni di **foratura, fresatura e dentatura** grazie all'utilizzo di utensili motorizzati con potenze che superano i 15Kw in continuo.

Siamo dotati di potenti centri di tornitura con cambio meccanico per **asportazioni pesanti** dove il tempo di contatto è ridotto al minimo grazie all'elevato volume di "truciolo" asportato, oltre che di velocissimi centri di tornitura e fresatura per la produzione di piccoli e medi lotti.



Elenco parco macchine

1 Celle di lavoro bimandrino orizzontale max ø305 mm

(Group Technology) composta da:
DNT2100MB L = 500 x D.350 mm motorizzato
DNT2100B L = 500 x D.350 mm

1 Celle di lavoro bimandrino verticale max ø720 mm

(Group Technology) composta da:
Hyundai V5L L = 600 x 720 mm
Hyundai V5R L = 600 x 720 mm

1 Celle di lavoro bimandrino orizzontale max ø380 mm

(Group Technology) composta da:

Doosan Puma Gt 3100 L = 755 x D.481 mm con contropunta in ciclo

Doosan Puma Gt 3100M L = 755 x D.481 mm con contropunta in ciclo e utensili motorizzati

1 Tornio a controllo numerico Doosan Puma 400 LMB

Motorizzato con lunetta

L = 2200 x D.550 mm volteggio D.720 mm
passaggio barra D.117 mm lunetta D.315 mm

1 Tornio a controllo numerico Hyundai Skt 300 LM

Motorizzato con lunetta

L = 1300 x D.600 mm
passaggio barra D.105 mm
lunetta D.250 mm e contropunta

1 Tornio a controllo numerico verticale Doosan Puma V8300M

Motorizzato

L = 750 x D.860 mm

1 Tornio a controllo numerico orizzontale Goodway GCL4

e contropunta in ciclo

L = 600 x D.300 mm
passaggio barra D.105 mm

1 Tornio a controllo numerico orizzontale Doosan Puma 2600Y

Motorizzato con asse Y e contropunta in ciclo

L = 900 x D.400 mm
passaggio barra D85m

1 Isola robotizzata con Tornio a controllo numerico orizzontale Doosan GT2600M

Motorizzato con contropunta

L = 580 x D.400 mm
passaggio barra D.105 mm

1 Isola robotizzata con Tornio a controllo numerico Verticale Doosan Puma V400R

L = 461 x D.496 mm

1 Tornio a controllo numerico orizzontale Doosan GT3100LM

Motorizzato con lunetta e contropunta

L = 1300 x D.500 mm
passaggio barra D.105 mm
lunetta D.215 mm

Reparto Rettifica

Eseguiamo lavorazioni di rettifica su macchine a controllo numerico e manuali.

Il reparto di **rettifica**, grazie a personale altamente formato e specializzato, è in grado di eseguire lavorazioni di **diametri esterni, interni e di superfici piane**. Riusciamo a produrre dal pezzo singolo alla media seria.



Il reparto è composto da

Rettifica a CNC da esterni/Interni Robbi Omicron 60

È dotata di 2 mole da esterno e 1 mola da interno.

Distanza tra le punte: 2250 mm

Altezza punte: 300 mm

Mola: Ø610 mm

Dotata di lunette, testa indexata, sonde di tastatura.

Rettifica Semi-Automatica da esterni Tacchella 1018 UA

È dotata di 2 mole da esterno e 1 mola da interno.

Distanza tra le punte: 1000 mm

Altezza punte: 180 mm

Mola: Ø450 mm

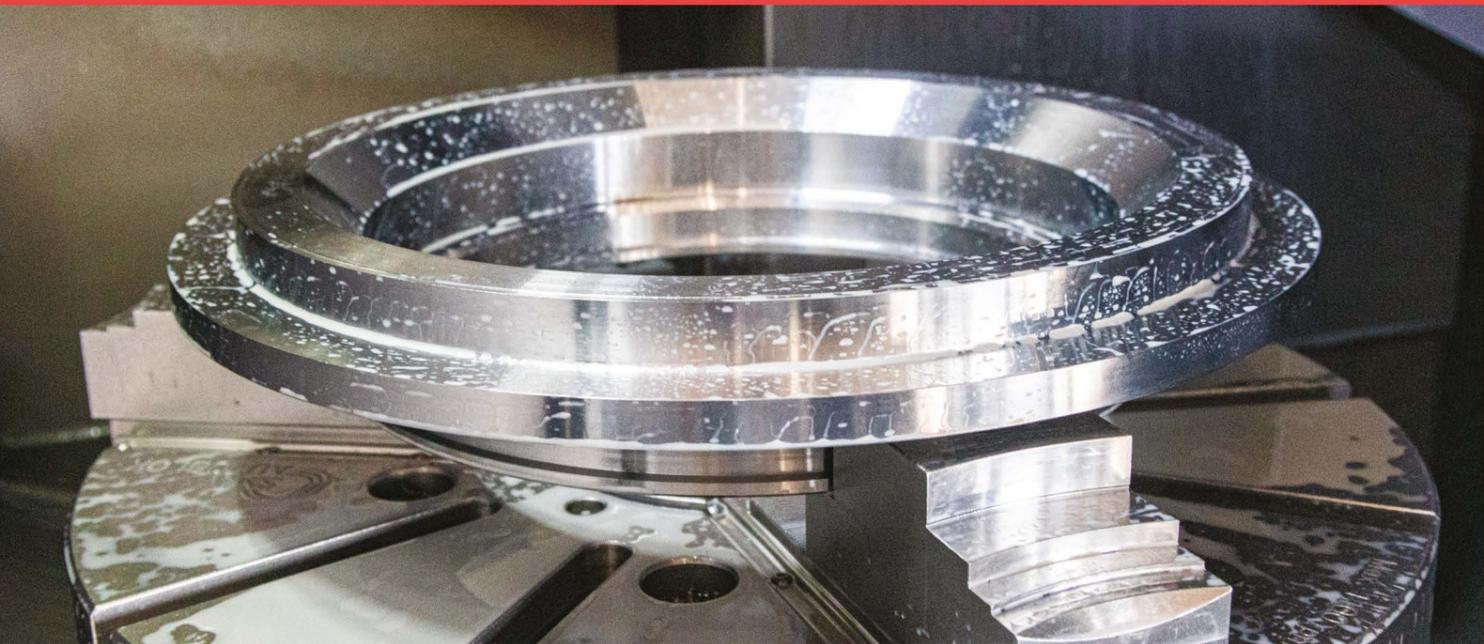
Rettifica Semi-Automatica Tangenziale ROSA

X 1300 mm x y 600 x z 600 mm

Mola: Ø450 mm

Le macchine tradizionali

Ottimizzazione del lavoro, miglioramento del processo produttivo.



Elenco macchine tradizionali

- 1 Fresatrici universali
- 3 Torni paralleli fino a L : 3000 mm
- 1 Stozzatrice Cams 300 3AC a CNC
- 1 Strozzatrice Cams 200
- 1 Trapano radiale
- 2 Troncatrici Thomas
- 1 Segatrice Cnc BTM ø320 mm
- 1 Segatrice Amanda a cnc ø420 mm
- Saldatrici ad elettrodo
- 1 Saldatrice a filo
- 1 Tavola girevole automatica per saldatura Mecome
- 1 Pressa OMCM 40 Ton corsa 1125 mm
- 1 Marcatrice a micro punti con 4° asse

Sala metrologica e controllo qualità

Zero difetti: per noi non è uno slogan, ma una sfida quotidiana.

La **sala metrologica** e controllo qualità è dotata di strumentazione all'avanguardia e supportata da **due collaudatori**: uno per le statistiche del processo produttivo e uno per il controllo qualità finale e responsabile della documentazione da allegare al prodotto finito. Le sale metrologiche sono inoltre dotate di un sistema di controllo della temperatura a 20 °C e in esse sono presenti più di 400 strumenti tarati e registrati.



Tra le diverse tipologie di strumentazioni sono presenti

Macchina di misura CMM Hexagon Dea Global Advantage

Shop floor corsa 2000 × 900 × 900 mm
Precisione: $E_0, MPE = 1.4 + L/300 \mu m$
(L in mm)

Macchina di misura CMM Mistral

Corsa 1000 × 700 × 600 mm Precisione:
Precisione: $E_0, MPE = 2.4 + L/300 \mu m$ (L in millimetri)

Macchina di misura CMM Hexagon Tigo SF

500 × 580 × 500 mm
Precisione: $E_0, MPE = 2.2 + L/300 \mu m$
(L in millimetri)
Precisione: - MPEE = da 1,4 + L/333 m

2 Altimetri digitale Mitutoyo

Corsa 0 - 600 mm

Altimetro digitale Mitutoyo Lh-600

Corsa 0 - 600 mm

1 Altimetro Mahr Digimar

Corsa 0 - 600 mm + sistema di controllo ortogonalità.

2 Rugosimetri Mitutoyo

Serie sj

Durometro Galileo

Per misurazioni HB - HRC - HPV

Durometro Mitutoyo portatile

Micrometri per esterni

Fino 0 - 700 mm

Micrometri per interni e alesametri

Fino a D.900 mm

Micrometri per interni ed esterni millesimali

Micrometri a piattelli

Per la misurazione delle tolleranze wildhaber

Blocchetti pianoparalleli

Grado 0 - 1 Certificati SIT

Anelli cilindrici

Certificati SIT

Tamponi P-NP 3-100 h7

Tamponi e anelli Filettati MG

Forcelle per interni

2 Banchi di taratura certificati

Accredia 0 - 1005 mm
TARAL 1000

Calibri digitali Mitutoyo

0 - 1000 mm

La nostra movimentazione

Le consegne avvengono tramite corriere
oppure mediante nostro veicolo.



Sono presenti

1 Carrello elevatore 20 qI Yale

1 Carrello elevatore 18 qI Toyota

2 Carriponte 32 qI

10 Gru a bandiera 320/500 kg

1 Iveco Daily 15 qI

1 Fiat Doblo Maxy cargo 10 qI

**AFFIDABILITÀ,
DURATA, PRECISIONE:
OGNI COMPONENTE
È PROGETTATO PER
RISPONDERE ALLE
ESIGENZE PIÙ ELEVATE
DEI NOSTRI CLIENTI,
SENZA COMPROMESSI.**

Le nostre certificazioni



CERTIFICATO N. 12102/04/S
CERTIFICATE No.

SI CERTIFICA CHE IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ DI
IT IS HEREBY CERTIFIED THAT THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM OF

BEBI MECCANICA SRL

VIA JULIA 27/29/31 FRAZ. PERAROLO 35010 Vigonza (PD) ITALIA
NELLE SEGUENTI UNITÀ OPERATIVE / *IN THE FOLLOWING OPERATIONAL UNITS*

VIA JULIA 27/29/31 FRAZ. PERAROLO 35010 Vigonza (PD) ITALIA

È CONFORME ALLA NORMA / *IS IN COMPLIANCE WITH THE STANDARD*
ISO 9001:2015

PER I SEGUENTI CAMPI DI ATTIVITÀ / *FOR THE FOLLOWING FIELD(S) OF ACTIVITIES*

LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE SU SPECIFICA DEL CLIENTE.

PRECISION MECHANICAL MACHINING TO CUSTOMER SPECIFICATIONS

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica annuale / semestrale ed al riesame completo del sistema di gestione con periodicità triennale
The validity of this certificate is dependent on an annual / six monthly audit and on a complete review, every three years, of the management system
L'uso e la validità del presente certificato sono soggetti al rispetto del documento RINA: Regolamento per la Certificazione di Sistemi di Gestione per la Qualità
The use and validity of this certificate are subject to compliance with the RINA document: Rules for the certification of Quality Management Systems

Prima emissione <i>First Issue</i>	09.12.2004	Data decisione di rinnovo <i>Renewal decision date</i>	05.12.2022
Data scadenza <i>Expiry Date</i>	08.12.2025	Data revisione <i>Revision date</i>	05.12.2022

Paolo Taddia
Venice & Verona Management
System Certification, Head

RINA Services S.p.A.
Via Corsica 12 - 16128 Genova Italy

MEMBER OF MULTILATERAL
IAF
RECOGNITION ARRANGEMENT

ACCREDIA
ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

SGQ N° 002 A

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

CISQ is a member of



The International Certification Network
www.iqnet-certification.com

Per informazioni sulla validità del certificato, visitare il sito
www.rina.org

For information concerning validity of the certificate, you can visit the site www.rina.org

Per i requisiti della norma non applicabili al campo di applicazione del sistema di gestione dell'organizzazione, riferirsi alle informazioni documentate relative.
Reference is to be made to the relevant documented information for the requirements of the standard that cannot be applied to the Organization's management system scope

IAF:17



www.cisq.com

Form: CER/001/04/2022

Certificate

CISQ / RINA has issued an IQNET recognized certificate that the organization:

BEBI MECCANICA SRL

VIA JULIA 27/29/31 FRAZ. PERAROLO 35010 Vigonza (PD) ITALIA

has implemented and maintains a/an
Quality Management System
for the following scope:

PRECISION MECHANICAL MACHINING TO CUSTOMER SPECIFICATIONS

which fulfills the requirements of the following standard:

ISO 9001:2015
Issued on: **2022-12-05**
First Issued on: **2004-12-09**
Expires on: **2025-12-08**

All details about any legal entities, operative units and related activities included in this certificate are contained in CISQ/RINA original certificate no.: **12102/04/S**

Registration Number: **IT-40078**


Alex Stoichitoiu
 President of IQNET


Mario Romersi
 President of CISQ



This attestation is directly linked to the IQNET Member's original certificate and shall not be used as a stand-alone document.

IQNET Members*:
AENOR Spain **AFNOR Certification** France **APCER** Portugal **CCC** Cyprus **CISQ** Italy **CQC** China **CCM** China **COS** Czech Republic **Cro Cert** Croatia **DOS Holding GmbH** Germany **EAGLE Certification Group** USA **FCAV** Brazil **FONDONORMA** Venezuela **ICONTEC** Colombia **ICS** Bosnia and Herzegovina **Inspecta Sertifointi Oy** Finland **INTECO** Costa Rica **IRAM** Argentina **JOA** Japan **KFQ** Korea **LSQA** Uruguay **MIRTEC** Greece **MSZT** Hungary **Nemko AS** Norway **NSAI** Ireland **NYCE-SIGE** Mexico **PCBC** Poland **Quality Austria** Austria **SII** Israel **SIQ** Slovenia **SIRIM QAS International** Malaysia **SGS** Switzerland **SRAC** Romania **TSE** Türkiye **YUQS** Serbia

* The list of IQNET Members is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

**IL FUTURO
SI COSTRUISCE
CON MANI ESPERTE,
MENTE INNOVATIVA
E CUORE ARTIGIANO.**

**CON VISIONE
E COMPETENZA,
RENDIAMO
LA MECCANICA
SINONIMO DI
ECCELLENZA.**

INSIEME.



via Julia, 31 • 35010 Vigonza (PD)

+39 049 725960

+39 049 8934359

www.bebimeccanica.com info@bebimeccanica.com