



●●● Data
— Driven
▲▲▲ Factory
Green to Industry 5.0

PROGETTO OFFICINA SOSTENIBILE

Dalla fabbrica 4.0
alla misurazione puntuale
del Carbon Footprint
di ogni singolo pezzo prodotto.



ANDI-MEC, DICO GROUP azienda che opera nel settore della meccanica di precisione è la protagonista di questa trasformazione in **Data Driven Factory** all'insegna della sostenibilità.



Green to Industry 5.0

OBIETTIVI REALIZZATI

SOSTENIBILITÀ SOCIALE

Per rendere più facile il passaggio generazionale e più interessante il lavoro

Grazie al MES, in breve tempo, i giovani neo assunti, hanno tutte le informazioni utili per poter lavorare in modo efficace e partecipativo. I compiti assegnati diventano così più interessanti. Non serve più un **lungo periodo di affiancamento** ai colleghi più anziani.

SOSTENIBILITÀ ECONOMICA

Per fare le scelte più convenienti

Fare scelte economicamente rilevanti sulla base di indicatori prestazionali (KPI) chiari, ottenuti attraverso il processo di digitalizzazione, rende più semplice individuare criticità e proporre miglioramenti. E i risultati si vedono: **il conto economico mostra un netto miglioramento della marginalità.**

SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE

Per una svolta Green che apre a nuovi modelli di business verso l'industria 5.0

Essere in grado di misurare il Carbon Footprint consente anche di trasformare le relazioni coi clienti attraverso la condivisione dei dati, aprendo così a nuovi modelli di business. Il modello si trasforma da **Product Driven a Data Driven.**

MODELLO PRODUTTIVO RIVOLTO ALLA SOSTENIBILITÀ, FACILMENTE ACCESSIBILE, APERTO ALLA CONDIVISIONE, A DISPOSIZIONE DEI CLIENTI

GRAZIE A **Data Driven Factory**
ANDI-MEC DIVENTA UN PARTNER IDEALE
PER LE IMPRESE DELLA PACKAGING VALLEY
CHE VOGLIONO INTRAPRENDERE UN CAMMINO
DI CAMBIAMENTO VERSO LA SOSTENIBILITÀ.



per informazioni e contatti:
051.796535 / 393.7273351
info@dicogroup.eu
www.dicogroup.eu