



●●● Data  
— Driven  
▲▲▲ Factory  
Green to Industry 5.0

# PROGETTO OFFICINA SOSTENIBILE

Dalla fabbrica 4.0  
alla misurazione puntuale  
del Carbon Footprint  
di ogni singolo pezzo prodotto.



ANDI-MEC, DICO GROUP azienda che opera nel settore della meccanica di precisione è la protagonista di questa trasformazione in **Data Driven Factory** all'insegna della sostenibilità.



## OBIETTIVI REALIZZATI

### SOSTENIBILITÀ SOCIALE

**Per rendere più facile il passaggio generazionale e più interessante il lavoro**

Grazie al MES, in breve tempo, i giovani neo assunti, hanno tutte le informazioni utili per poter lavorare in modo efficace e partecipativo. I compiti assegnati diventano così più interessanti. Non serve più un **lungo periodo di affiancamento** ai colleghi più anziani.

### SOSTENIBILITÀ ECONOMICA

**Per fare le scelte più convenienti**

Fare scelte economicamente rilevanti sulla base di indicatori prestazionali (KPI) chiari, ottenuti attraverso il processo di digitalizzazione, rende più semplice individuare criticità e proporre miglioramenti. E i risultati si vedono: **il conto economico mostra un netto miglioramento della marginalità.**

### SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE

**Per una svolta Green che apre a nuovi modelli di business verso l'industria 5.0**

Essere in grado di misurare il Carbon Footprint consente anche di trasformare le relazioni coi clienti attraverso la condivisione dei dati, aprendo così a nuovi modelli di business. Il modello si trasforma da **Product Driven a Data Driven.**

MODELLO PRODUTTIVO RIVOLTO ALLA SOSTENIBILITÀ, FACILMENTE ACCESSIBILE, APERTO ALLA CONDIVISIONE, A DISPOSIZIONE DEI CLIENTI

---

GRAZIE A **Data Driven Factory**  
ANDI-MEC DIVENTA UN PARTNER IDEALE  
PER LE IMPRESE DELLA PACKAGING VALLEY  
CHE VOGLIONO INTRAPRENDERE UN CAMMINO  
DI CAMBIAMENTO VERSO LA SOSTENIBILITÀ.



per informazioni e contatti:  
051.796535 / 393.7273351  
info@dicogroup.eu  
www.dicogroup.eu