









TOR-MEC ha iniziato un percorso di trasformazione Lean

per promuovere al suo interno una cultura volta al miglioramento continuo e alla eliminazione degli sprechi.

LEAN OFFICE

MISURAZIONE DEI PROCESSI

Senza misurazione non c'è controllo e miglioramento.

Avere coscienza di dove si è costantemente e di dove si può ancora migliorare ci permette di mantenere in ciascuno di noi uno spirito innovativo alla ricerca continua dell'eccellenza.

VISUAL

PROGRAMMAZIONE

Programmare bene è alla base di un rapporto preciso e corretto con il nostro cliente.

Assegnare e gestire i carichi di lavoro, monitorare gli avanzamenti e le date di consegna, avere un controllo preciso dei fornitori di materiali e trattamenti è un requisito necessario per essere partner affidabili.

5S SMED STANDARD WORK

STANDARDIZZAZIONE DEI PROCESSI

Standardizziamo per essere una squadra affiatata capace di affrontare in modo coordinato, ed efficace le sfide che ci propongono i nostri clienti. Per noi è fondamentale avere metodi definiti e condivisi nella gestione della progettazione, delle lavorazioni, dei materiali e dello spazio di lavoro.



Parco macchine

N°1 Centro di tornitura e fresatura multi-tasking Mazak INTEGREX i-200S X 1000 SMOOTH 5 assi bimandrino passaggio barra Ø80

N°1 Centro di tornitura e fresatura multi-tasking Mazak INTEGREX i-200S X 1000 MATRIX 5 assi bimandrino passaggio barra Ø65

N°1 Centro di tornitura Mazak SQT 250M Tornitura da barra Ø65 o da ripresa Ø300 lunghezza tornibile 500mm

N°1 Centro di tornitura Mazak SQT 250MY Tornitura da barra Ø65 o da ripresa Ø300 lunghezza tornibile 500mm

N°1 Centro di tornitura Mazak QT NEXSUS 250MSY bimandrino

Tornitura da barra Ø65 o da ripresa Ø320 lunghezza tornibile 500mm

N°1 Centro di fresatura Mazak VCN NEXSUS 510 campo di lavoro 1050X510X500

N°1 Centro di fresatura Mazak VTC 300 C area di lavoro 1740X760X660 oppure in cambio pallet pendolare aree di lavoro 760X540X660

N°1 Centro di fresatura DHALIH MCV 720 area di lavoro 720X460X500

N°1 Rettifica Tangenziale Delta area di lavoro 650X380

N°2 Segatrici a nastro automatiche MEP SHARK CNC 330

N°1 Tornio parallelo GORNATI LEGGOR 250

N°1 Tornio parallelo COMEV CM300

N°1 Fresatrice universale NOVAR K1400

N°1 Trapano fresa FAMUP RAG40

N°1 Sabbiatrice

N°1 Cabina lavaggio pezzi manuale

Controllo Qualità

N° 1 Sala metrologica con temperatura e umidità controllata

N° 1 CMM Tesa 3D

N° 2 Altimetri Tesa micro hite 600

N° 1 Proiettore

N° 1 Rugosimetro

N° 1 Macchina taratura alesametri

N° 1 Microscopio

Serie strumenti certificati interno estrno 0:300

Software produzione

Master cam.

Tornio; Fresa; 5 assi; Modellazione solida.



Modellazione solida e superfici.

Gestione







Servizi

Trattamenti superficiali estetici e tecnici su leghe di alluminio, i principali:

- · ossidazione anodica
- · ossidazione dura con impregnazione di teflon
- · nichel chimico

Trattamenti termici su acciai, i principali:

- · nitrurazione ionica e gassosa
- · nipre
- · cementazione e tempra
- · tempra

Settori

TOR-MEC

realizza produzioni su misura da disegno tecnico per i seguenti settori:

- · automobilistico
- · pneumatico
- · elettrico
- · sportivo
- ·idraulico
- · hobbistico
- · elettrodomestico
- · ciclo e motociclo
- · elettromeccanico
- · elettronico

- · navale
- · telecomunicazioni
- · alimentare
- · orafo
- · packaging
- · automazione industriale
- · bio medica
- · bio energia
- · industria del vetro
- · aerospaziale









Lavorazioni

TOR-MEC è specializzata in lavorazioni meccaniche C.N.C., gestendo commesse con quantità singola fino alla media produzione con prodotto controllato e garantito in tutti i suoi processi produttivi. Offriamo ai nostri clienti un prodotto finito, garantito, e qualitativamente elevata.

PRODUZIONE
AUTOMAZIONI INDUSTRIALI
LAVORAZIONI MULTIASSI
PROTOTIPI







Materie prime

Le materie prime che impieghiamo sono:

Leghe e super Leghe
Acciaio inox
Acciai legati
Acciai automatici
Leghe di alluminio
Titanio
Ottone e bronzo
Tutti i polimeri (PTFE/PET/POM ecc.)



