

#### КАЧЕСТВО МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ



Итальянская компания, признанная на международном уровне, за качество по обработке деталей из стали средних и крупных габаритов для металлургической судостроительной, цементной и энергетической отрасли. Наша деятельность направлена на производителей стали во всем мире, опыт в данном секторе был наработан более чем за 20 лет



# Отрасли предприятий:

| МЕТАЛЛУРГИ-<br>ЧЕСКАЯ<br>ПРОМЫШЛЕННОСТЬ   | СУДО-<br>СТРОЕНИЕ  | ЦЕМЕНТНАЯ<br>ПРОМЫШ-<br>ЛЕННОСТЬ         | ЭНЕРГЕТИКА                        | ПРЕССОВОЕ<br>ПРОИЗВОД-<br>СТВО      | трубное<br>производство   |
|---|--|--|-----------------------------------|-------------------------------------|---|
| <ul> <li>ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ВАЛЫ</li> <li>МУФТЫ</li> <li>КЛЕТИ ЛИНИИ ЛАМИНИРОВАНИЯ</li> <li>ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ</li> <li>НАПРАВЛЯЮЩИЕ ЛАМИНИРОВАНИЯ</li> <li>ШЕСТЕРНИ</li> <li>ЗУБЧАТЫЕ КОЛЕСА</li> <li>РОЛИКИ</li> <li>СЕГМЕНТЫ</li> <li>ВАЛЫ</li> <li>ЗАПАСНЫЕ ДЕТАЛИ</li> </ul> | <ul> <li>БАРАБАНЫ</li> <li>ВАЛЫ     КОЛЕНЧАТ     ЫЕ</li> <li>МУФТЫ</li> <li>ШЕСТЕРНИ</li> <li>ЗУБЧАТЫЕ     КОЛЕСА</li> <li>РЕДУКТОР     Ы</li> </ul> | • ЗУБЧАТЫЕ<br>КОЛЕСА<br>• РЕДУК-<br>ТОРЫ | • МОТОРЫ • УТИЛИЗА- ТОРЫ ПЛАСТИКА | • ШЕСТЕРНИ • ЗУБЧАТЫЕ КОЛЕСА • ВАЛЫ | <ul> <li>КОЛЕНЧАТЫЕ ВАЛЫ</li> <li>МУФТЫ ПЕРЕДАЧИ</li> <li>БАРАБАННЫЕ СЕПАРАТОРЫ</li> <li>ТЕПЛОООБМЕННИКИ</li> </ul> |



#### Тип обработки:

#### Тип обработки:







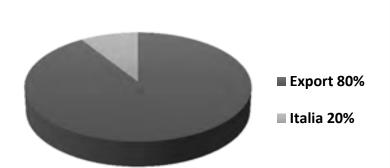
# Сильные стороны:

Точность контроля Консультации на Поддержка после цикла: UNI-EN/DIN оборудованию 3D для Европы, **ZEISS** AISI/SÅE для Америки и ГОСТ для России



Осуществляем механические обработки деталей весом до 50 тонн и длиной 10 метров .

#### Продаем продукцию по всему миру:







## Развивающиеся рынки:





■ Stati Uniti

**■ India** 



# Цилиндр





# Двойной цилиндр







### Цилиндр гидравлический





# Барабан







## Барабан грязи сепаратор





## Вал







#### Коленчатый вал















## Эксцентриковый вал













## Промежуточный вал



















# Шестерня



















#### Шестерня с зубьями HIRTH











# Шпиндель



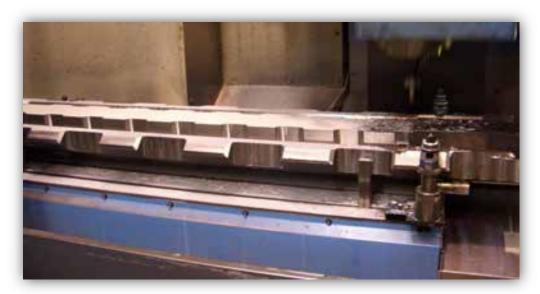


### Сегмент



















# Призма





### Оборудование для ламинирования











### Направляющие подачи









### Опорная подушка валка













## Клеть ламинирования





### Клеть для ламинирования проволоки





### Разделитель мощности





# Зубчатое колесо





























### Зубчатое колесо в двух частях









## Шестерня

















## Ролик













## Редуктор













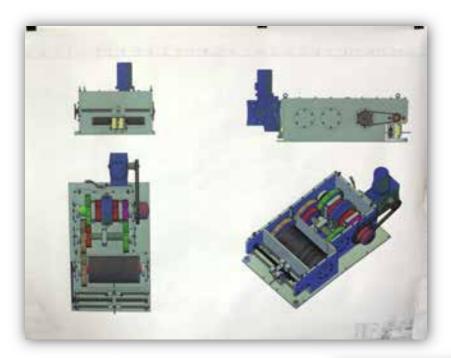
















## Станина мотора



## Втулка





## Штамп







## Рама





### Парк машинного оборудования

#### Токарная обработка

- Токарный станок с ЧПУ с дисковым с приводом, полной моторизованной системой фрезерования, сверления, растачивания, максимальная длина 4000 мм диаметр обработки 1700мм максимальная длина 7000mm блок управления SIEMENS 840D
- Токарный станок с ЧПУ диаметр обработки 1300мм длина 5000мм;
- Токарный станок с ЧПУ 420мм длина 3000мм, полной моторизованной системой фрезерования и сверления, блок управления SIEMENS 840D;
- Токарный станок с ЧПУ 500мм длина 3000мм, полной моторизованной системой фрезерования и сверления, блок управления SIEMENS 840D;
- Центровой токарный станок диаметр обработки 1200 мм, длина 4000 мм;
- Центровой токарный станок диаметр обработки 1300 мм, длина 6000 мм.







#### Фрезерная обработка

- Фрезерный станок TOS зафиксированная стойка ход 8000х2000х1000mm;
- Расточный станок диаметр шпинделя 135 с неподвижными осями X 3000 Y 2000 Z 1800 головной блок CNC FANUC, смена инструмента 60 позиций стол 1800x2000mm;
- Вертикальный обрабатывающий центр MAZAK MTV 655/80H с блоком управлением MAZATROL FUSION 640M ISO 50, смена инструмента 30 позиций, оси X 2000 Y 650 Z 740;
- Расточной станок с подвижной колонной МАКЕ оси X 10000 Y 3500 RAM 400х450 ход 1000. Шпиндель диаметром 160 ход 800, вращающийся стол 2500х3000 ход 1500 Грузоподъемность 40 Тонн. Смена инструмента автоматическая 40 позиций. Смена инструмента автоматическая горизонтальная30 позиций. Устройство быстрой смены инструмента. Мощность шпинделя 40 КW. Охлаждающая система высокого давления;
- Расточный станок AFD 105 оси X 2000 Y 1600;
- Фреза н. 4 ход 1000х400.









#### Сертификаты

#### NR. 1 КОНТРОЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ZEISS MMZK 3300X1530X1350MM 3 D ТРЕХМЕРНОЕ



#### **PA3HOE**

- -Nr. 1 балансировочный станок CEMB mod. ZB3000/TC/GV максимальный диаметр  $1400 \times 8000 \text{mm}$ ;
- -Покрасочная мастерская с "дышащими" стенами;
- Мы выполняем некоторые работы такие как хромирование, шлифовка и термообработка, в партнерстве со специализированными компаниями, которые работают в течение многих лет и тесно сотрудничают с нашей компанией.





Via S. Zeno, 394/396 25124 Loc. Folzano Brescia – Italia Tel +39 0302161079 Fax +39 0302160809

www.unigensteel.com

P.I. 03529310173 C.F. 02019430988