



lmtsolution

MAKING IDEAS WORK



Sommario delle capacità produttive

Lavorazioni

Assemblaggio,
Carpenteria, Fresatura,
Sabbiatura, Tornitura,
Trattamenti termici,
Verniciatura

Settori

Alimentare,
Elettromeccanica,
Infrastrutture, Produzione
Argani, Trasmissioni
Meccaniche

Area produttiva 9.205 mq

Dipendenti 45

Esporta estero SI

Tornitura MAX Diametro 2.000mm &
Lunghezza 3.200mm

Fresatura MAX 6.000mm x 1.500mm
x 2.200mm

PRESENTAZIONE DELL'AZIENDA

LMT Solution nasce nel 2002 e passa da 20 persone a 43, continuando ad espandersi negli anni. La nostra caratteristica più apprezzata e di valore è che siamo in grado di seguire tutto il processo produttivo partendo dalla fusione alle verniciature, passando per tutte le lavorazioni fino all'assemblaggio.

Abbiamo puntato tutto su qualità e servizio e quindi su tutta l'organizzazione necessaria per garantirli ai nostri clienti. Inoltre LMT Solution è in grado di lavorare pezzi in serie, ma anche pezzi singoli.

LE NOSTRE LAVORAZIONI

Carpenteria



Costruzione di carpenterie medio-pesanti su disegno del cliente con saldature, controlli NDT e processi di saldatura secondo UNI EN ISO 15614.

Trattamenti termici



Ricottura, distensione e normalizzazione su richiesta.

Sabbatura e Verniciatura



Sabbatura a grappolo, dimensioni max 3,000 x 3,000 cm.

Verniciatura a liquido.

Tornitura



Tornitura CNC orizzontale e verticale a 2,3 e 5 assi, max 2000 tornibile, lunghezza max 3,200 mm.

Fresatura



Fresatura a CNC verticale e orizzontale su tavole in continuo, dimensioni max 6,000 x 1,500 x 2,200 mm.

Assemblaggio



Assemblaggio di particolari di nostra produzione anche con parti commerciali.

Perchè scegliere LMT Solution?

LMT Solution segue un preciso programma di intervento per garantire la soddisfazione del cliente da ogni punto di vista: qualità del prodotto, tempi di realizzazione, economicità delle procedure e delle lavorazioni.

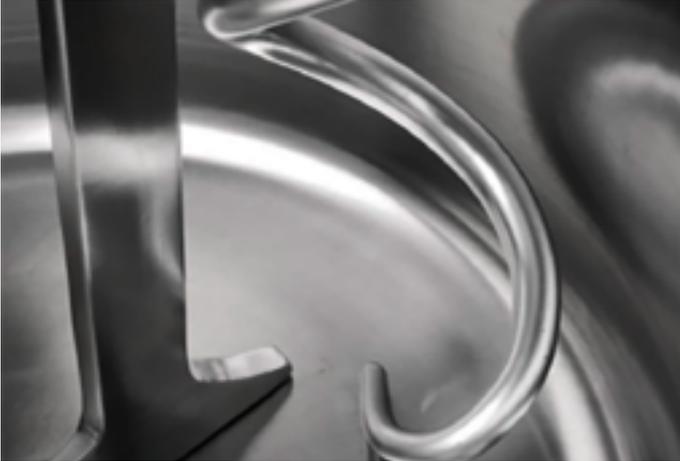
Da una prima fase di consulenza in cui viene elaborato insieme al cliente lo studio di fattibilità, si passa allo sviluppo progettuale, attraverso il quale è possibile stabilire tutto il percorso produttivo dalla materia prima fino al prodotto finito. A questo punto vengono realizzati dei prototipi, ne vengono verificate le conformità e vengono fatte le eventuali modifiche. Il prodotto viene poi immesso nel flusso produttivo utilizzando avanzati centri di lavoro a controllo numerico. Per garantire una qualità di alto livello, LMT Solution dispone poi di una sala metrologica.

È disponibile inoltre il servizio di assemblaggio delle componenti realizzate per fornire prodotti finiti e pronti per l'utilizzo. La logistica infine implementa l'approccio kanban* per fornire un servizio personalizzato al cliente ed assicurare il massimo rispetto delle tempistiche.

*kanban: termine giapponese che significa "insegna". Metodo di logistica utilizzato dalla Toyota per reintegrare le scorte man mano che vengono consumate.

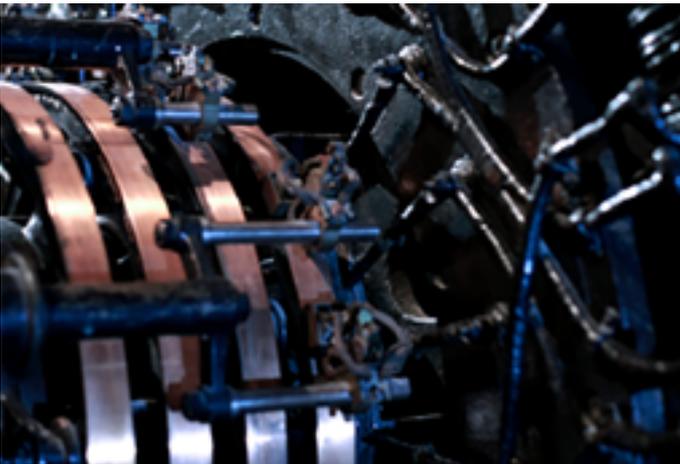
SETTORI PER CUI LAVORIAMO

Alimentare



Il settore alimentare è una delle principali destinazioni dei prodotti di LMT SOLUTION. L'azienda è in grado di rispondere alle esigenze dei clienti che operano seguendo standard di qualità e di sicurezza elevati. Vengono realizzati e assemblati componenti di macchine per la panificazione così come valvole a stella impiegate negli impianti di dosaggio.

Elettromeccanica



LMT SOLUTION opera da sempre nel settore elettromeccanico, producendo componenti per motori elettrici, quali carcasse per motori a corrente continua con altezza d'asse da 132mm fino a 900mm. Vengono fornite le carpenterie, l'impaccaggio dei settori e le lavorazioni finali. Si realizzano inoltre attacchi motore e alberi anche per motori a corrente alternata.

Infrastrutture



LMT SOLUTION ha una consolidata esperienza nella produzione di componenti per grandi infrastrutture quali ponti, stadi e opere per il trasporto di fonti energetiche. Vengono osservati scrupolosamente i più severi standard richiesti già dalla materia prima e per tutte le successive fasi di lavorazione mediante controlli distruttivi e non.

Produzione Argani

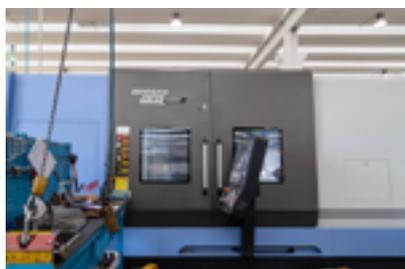


LMT SOLUTION è da anni al fianco di importanti produttori di argani per sollevamento. Sulla base delle specifiche dei clienti, vengono prodotti e lavorati numerosi componenti da carpenteria o da fusione. La lunga esperienza nel settore consente di affrontare anche progetti di grandi dimensioni, mettendo a disposizione un consolidato bagaglio di conoscenze e competenze.

Trasmissioni Meccaniche



La collaborazione di lunga data con importanti produttori di trasmissioni meccaniche ha permesso a LMT SOLUTION di specializzarsi nella produzione di componenti per riduttori, quali corpi, coperchi e supporti e bracci di reazione per riduttori fino a 2.500.000 Nm. Su richiesta è possibile fornire anche il preassemblaggio.



SOMMARIO DELLE MACCHINE DISPONIBILI

CENTRI DI LAVORO

- Centro di lavoro SECMU SE'MACH 100
- Centro di lavoro orizzontale multi pallet KAFO HMC-630
- Centro di lavoro orizzontale MAZAK FH 880
- Centro di lavoro orizzontale MAZAK FH 880
- Centro di lavoro DOOSAN NHP8000
- Centro di lavoro DOOSAN NHP8000
- Fresalesatrice a colonna mobile e tavola fissa LAGUN GMM6
- Centro di lavoro verticale a portale AWEA mod. VP3012 con CNC FANUC 0i-MD

TORNI

- Tornio CNC a 3 assi DOOSAN mod. PUMA 1000MA con foro mandrino extra-grande e banco inclinato
- Tornio orizzontale a CNC a 4 assi e asse Y DOOSAN mod. PUMA 600LY
- Tornio orizzontale con utensili motorizzati DOOSAN mod. PUMA 400LMB con CNC FANUC 21 i TB
- Tornio verticale KDM mod. KTM 16/20 con traversa mobile
- Tornio verticale DOOSAN mod. PUMA VT900M-L Sinistro con CNC FANUC 32i-A
- Tornio verticale DOOSAN mod. PUMA VT900M-L Sinistro con CNC FANUC 32i-A
- Centro di tornitura a CNC integrato a 7 assi con contromandrino e asse Y - DOOSAN mod. PUMA MX3100S
- Tornio parallelo MENTI



LA NOSTRA QUALITÀ

Nella sezione qualità lavorano Petra e Kevin, che dalla sala metrologica si occupano di tutto il processo di misurazione, documentazione e preparazione del lavoro per il personale addetto alle macchine.

Vengono verificati i pezzi sia in fase di lavorazione che a pezzo ultimato per individuare eventuali non conformità, preparano la documentazione richiesta dal cliente, schede relative ai pezzi finiti e si occupano di preparare i dispositivi di misurazione per gli strumenti a bordo macchina.



Macchina di misura DEA: tridimensionale, dimensioni misurabili asse X = 1.450 Y = 1.000 Z = 900. Precisione strumento 10⁻⁷ m (10⁻⁴ mm).

Braccio di misura tridimensionale portatile antropomorfo: campo di misura (diametro sferico) 2,5 m, precisione misure di lunghezza: +/- 0,034 mm, ripetibilità: +/- 0,017 mm

Banco orizzontale per azzeramento utensili TRIMOS Mod. HORIZON H2000: campo di misura 2.020 mm, risoluzione 0,001 mm

Dal 2006 il Sistema di Gestione per la Qualità della LMT Srl è certificato in conformità alla norma ISO 9001:2000





<https://lmtsolution.eu/>

Via Seccalegno, 16. Sossano - VICENZA